

EPS S 032 WDVS Polystyrolplatten

Beschreibung

Das Produkt entspricht der harmonisierten Norm EN 13163:2012+A1:2015

EPS S 032 WDVS EPS-EN 13163-
T(1)-L(2)-W(2)-S(2)-P(5)-DS(N)2-DS(70,-)2-BS100- TR100

Dabei handelt es sich um silbergraue Platten, die aus einem innovativen Rohstoff hergestellt werden, der z. B. mit einer Graphitzusammensetzung veredelt wird, die, wenn sie dem Granulat im Polystyrolproduktionsprozess zugesetzt wird, die Dämmeigenschaften der Platten verbessert, so dass bessere Wärmedämmeffekte erzielt werden können oder gleiche mit geringeren Plattendicken. Die Platten können mit flachen oder gefrästen Seiten hergestellt werden, um eine Überlappung zu ermöglichen. Die Platten werden standardmäßig in den folgenden Abmessungen hergestellt: Länge: 1000 mm, Breite: 500 mm, Dicke: von 10 mm bis 300 mm, bzw. je um 10 mm steigend. Andere Abmessungen können nach Kundenwunsch gefertigt werden.

Verwendung

- komplexes WDVS Gebäude-Außendämmsystem

Herstellung

Die Styroporplatten sollten entsprechend den Empfehlungen des Herstellers und den im Bauplan enthaltenen Richtlinien verwendet werden. Nach der Befestigung an der Fassade sollten die Polystyrolplatten sofort mit einer Fassadenschicht: Armierungsschicht und Putz bei WDVS-Dämmsystemen, Fassadenplatten bei dreischichtigen Wänden usw. überzogen werden. Vor der Verlegung von EPS S 032 WDVS-Platten sollten sonnige Fassaden mit einem Schutznetz abgedeckt werden, das auf einem Gerüst befestigt wird, um die Platten vor direkten Witterungseinflüssen (UV-Strahlung) zu schützen, die eine zerstörende Wirkung auf die Oberfläche des geschäumten Polystyrols haben. EPS S 032 WDVS-Platten sollten vor übermäßiger Erwärmung geschützt werden (die dunkle Farbe absorbiert Sonnenstrahlen). Bei längerer Einwirkung von Witterungseinflüssen kann die oberste Schicht der Platten grau angelaufen sein. In einer solchen Situation sollte vor dem Aufbringen der armierten Schicht in WDVS-Dämmsystemen diese Schicht mit Schleifpapier oder einer Schleifreibe so entfernt werden, dass keine losen Partikel auf der Oberfläche der Platten verbleiben, die die Haftung des Klebers auf dem Polystyrolschaum schwächen würden.

Für die Verklebung von EPS S 032 WDVS-Platten kann Polyurethan-Klebstoff für geschäumtes Polystyrol (zusammen mit mechanischen Befestigungen) oder Zementkleber für geschäumtes Polystyrol verwendet werden.

Achtung

Die Platten sind nicht in direktem Kontakt mit Substanzen, die eine zerstörerische Wirkung auf EPS-Polystyrol haben, z.B. organische Lösungsmittel (Aceton, Benzol, Nitro), etc. zu verwenden.

Sicherheitsvorkehrungen, Umweltschutz

Bei der Durchführung von Dämmarbeiten sind Schutznetze auf Gerüsten zu verwenden, um die zu dämmende Fassade vor direkter Witterungseinwirkung (Sonne, Wind, Regen usw.) zu schützen, die Auswirkungen der Arbeiten auf die Umwelt zu verringern und die Sauberkeit auf der Baustelle zu erleichtern. Zum Schneiden und Bearbeiten der Platten sind thermische Werkzeuge zu verwenden und Schneid- oder Schleifrückstände sind manuell zu trennen oder, bei feinen Partikeln, mit mechanischen Geräten, z. B. einem Industriestaubsauger (oder einem Gartenstaubsauger) aufzusammeln. Man empfiehlt die Abfälle zu verwerten oder zu recyceln.

Verpackung, Lagerung, Transport

Die EPS S 032 WDVS-Polystyrolplatten werden in der Originalverpackung des Herstellers geliefert. Die Verpackung von Platten mit nicht standardisierten Abmessungen muss mit dem Hersteller vereinbart werden. Die Verpackungen sind mit den erforderlichen Produktinformationen versehen. Die Platten sollten so gelagert werden, dass sie vor Beschädigungen und Witterungseinflüssen geschützt sind.

Technische Dokumentation

- Leistungserklärung Nr. 110-DoP-190506
- Konformitätszertifikat 24.03.22/2017 11 1150-1-R2

Eigenschaften von EPS S 032 WDVS Polystyrolplatten

Eigenschaften	Stufe oder Klasse
Maßtoleranzklassen: <ul style="list-style-type: none"> • Dicke • Länge • Breite • Rechtwinkligkeit • Ebenheit 	T(1) ± 1 mm L(2) ± 2 mm W(2) ± 2 mm S(2) ± 2 mm/m P(5) 5 mm
Biegefestigkeit	BS100 ≥ 100 kPa
Dimensionsstabilitätsklasse unter konstanten normalen Laborbedingungen	DS(N)2 ± 0,2%
Formbeständigkeit unter bestimmten Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen (Temp. in 48 h, 70°C)	DS(70,-)2 2%
Zugfestigkeit senkrecht zu den Stirflächen	TR100 ≥ 100 kPa
Scherfestigkeit	≥ 50 kPa
Schermodul	> 1MPa
Deklariertes Wärmeleitfähigkeitskoeffizient λ_D bei 10°C	0,031 W/(m·K)
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λ	0,032 W/(m·K)
Brandverhaltensklasse	E
Brandklasse nach DIN 4102-1: 1998-05, Kapitel 6.1	B1

Deklarierte Wärmewiderstandswerte RD für ausgewählte Dicken von EPS S 032 WDVS-Platten

Dicke, mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200
R_D , m ² K/W	0,30	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,25	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,45

Anzahl der Platten pro Packung, Packungsvolumen und Fläche pro Packung für die einzelnen Plattenstärken. Standardgröße der EPS S 032 WDVS-Platten: 1000 mm x 500 mm

Dicke, mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200
Anzahl der Platten pro Packung (St.)	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3
Glatte Platten																			
Packungsvolumen (m ³)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,280	0,280	0,270	0,300	0,275	0,30	0,260	0,280	0,300	0,240	0,255	0,270	0,300
Fläche der Platten im Paket (m ²)	30,00	15,00	10,00	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50
Gefräste Platten																			
Packungsvolumen (m ³)				0,284	0,284	0,284	0,265	0,265	0,256	0,284	0,260	0,284	0,246	0,265	0,284	0,227	0,241	0,256	0,284
Fläche der Platten im Paket (m ²)				7,10	5,68	4,73	3,79	3,31	2,84	2,84	2,37	2,37	1,89	1,89	1,89	1,42	1,42	1,42	1,42